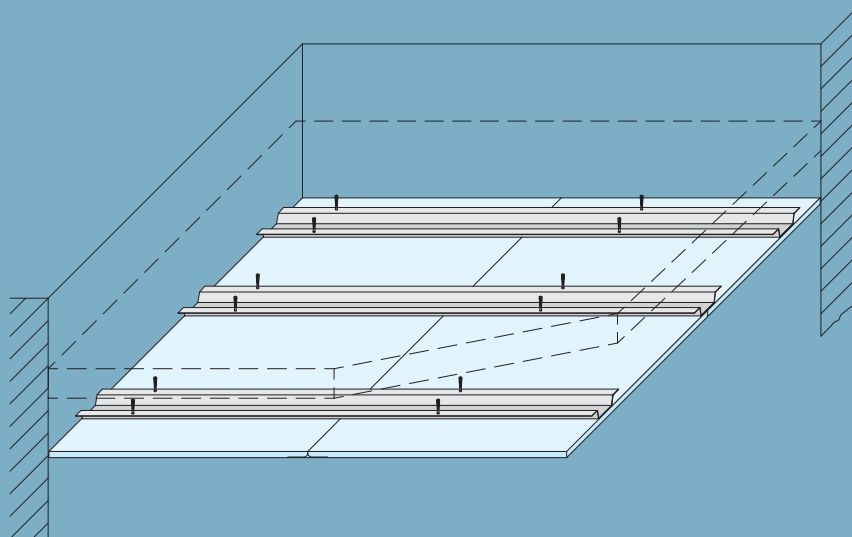




D15.es Knauf Techo fijo

D153.es - Techo fijo con maestra omega - Madera

D154.es - Techo fijo con maestra omega - Forjado macizo

D153.es Knauf Techo Fijo

Bajo forjado de madera



Espesor de placas

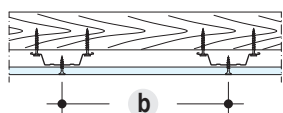
12,5 - 15 - 18 mm

Resistencia al fuego

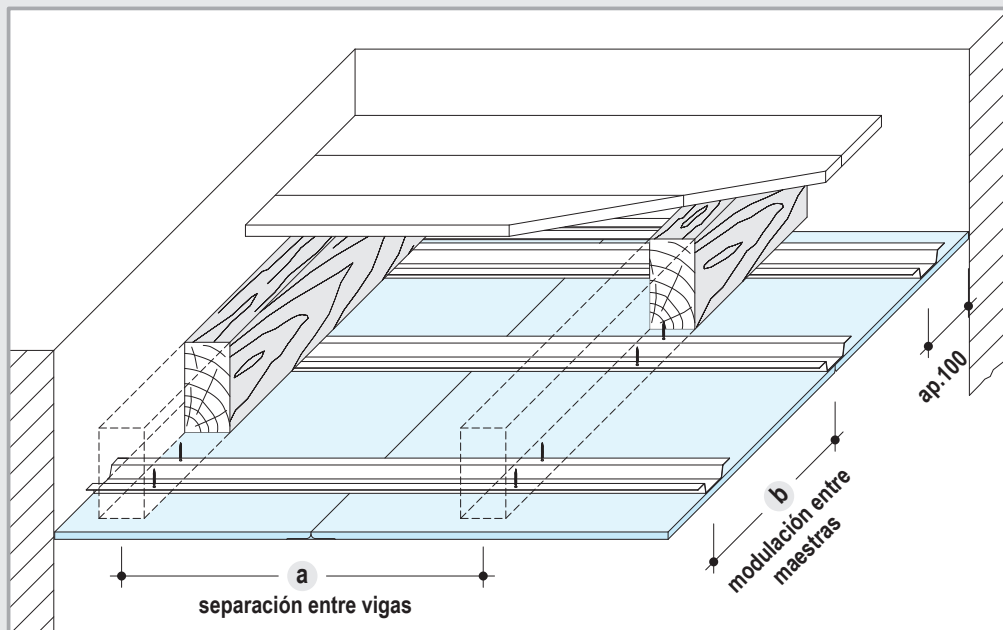
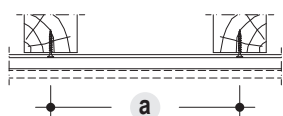
Este sistema carece de resistencia al fuego

Estructura

Modulación de maestras

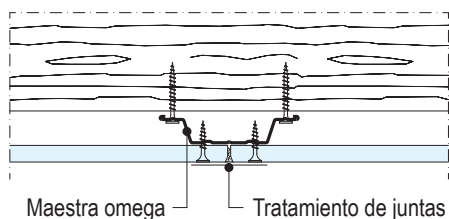


Separación entre vigas

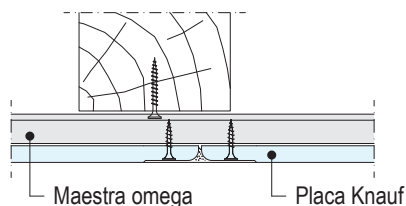


Detalles E 1:5

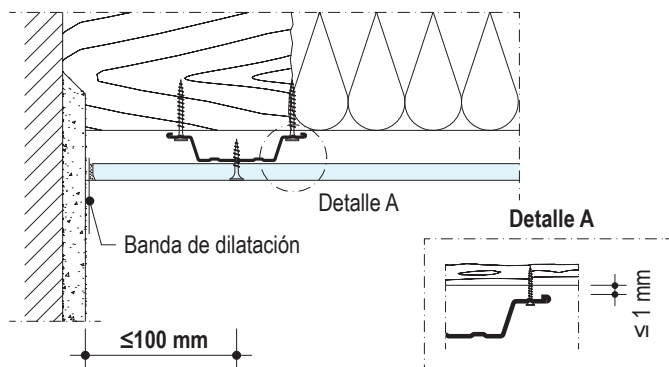
D153.es-S01 Junta transversal



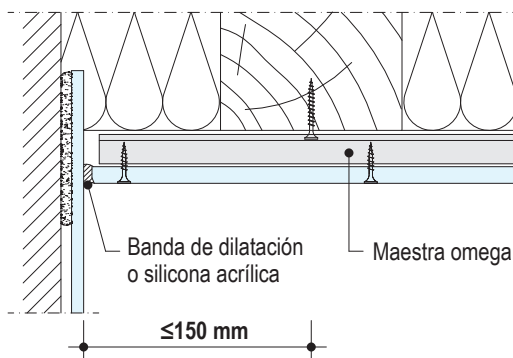
D153.es-S02 Junta longitudinal



D153.es-A1 Encuentro con muro



D153.es-D1 Encuentro con trasdosado directo PYL

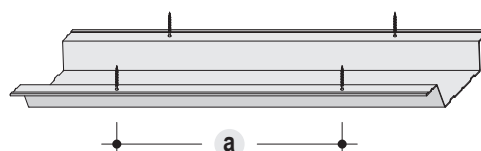


Modulación de la estructura

Separación maestras (Transversal)		Separación de vigas	
b	Espesor	Rango kN/m ²	
		≤ 0,15	≤ 0,30
≤ 500	≥ 12,5 mm	700	-
550	≥ 15 mm	-	650
600	18 mm	-	600

Maestra omega

Atornillada a las vigas
2x Tornillos TN 3,5x35 *



Observación Este sistema no ofrece garantías de planeidad en el acabado final debido a las imperfecciones del techo base.

D154.es Knauf Techo Fijo

Bajo forjado macizo



Espesor de placas

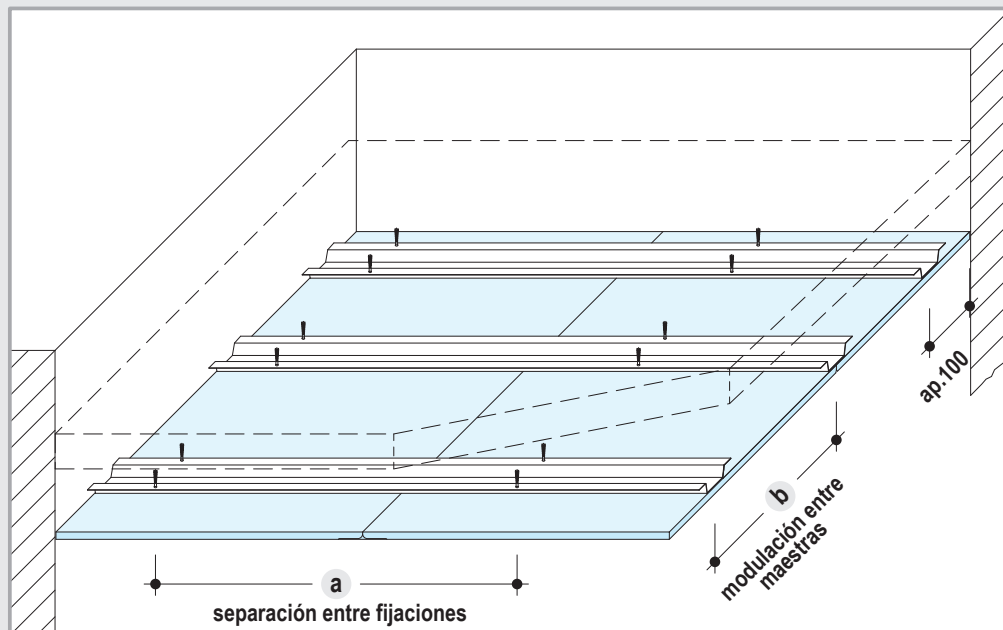
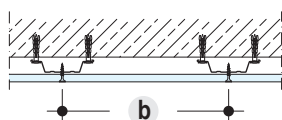
12,5 - 15 - 18 mm

Resistencia al fuego

Este sistema carece de resistencia al fuego

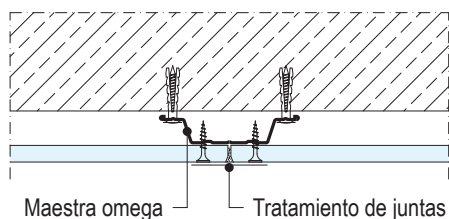
Estructura

Modulación de maestras

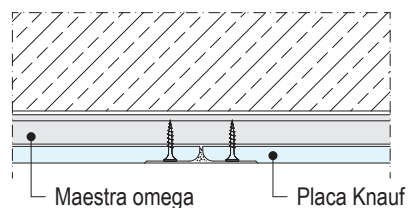


Detalles E 1:5

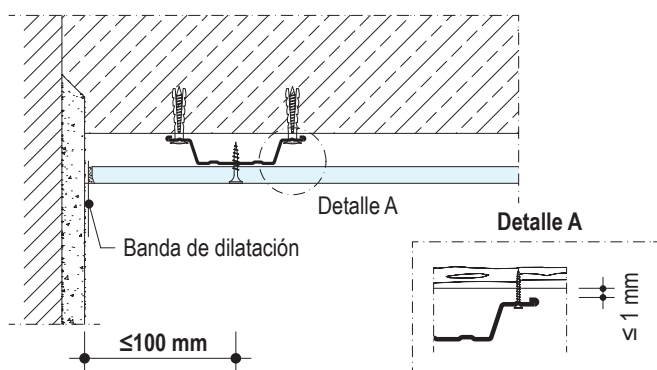
D154.es-S01 Junta transversal



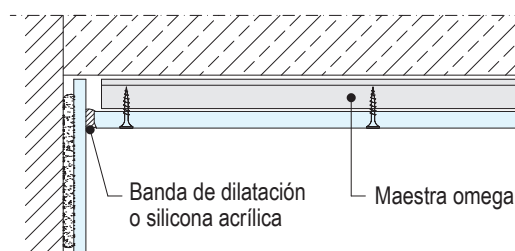
D154.es-S02 Junta longitudinal



D154.es-A1 Encuentro con muro



D154.es-D1 Encuentro con trasdosado directo PYL

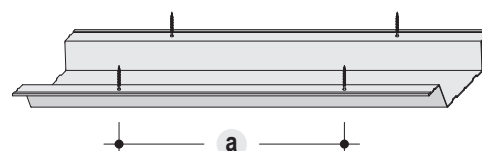


Modulación de la estructura

Separación maestras (Transversal)		Separación entre fijaciones a	
b	Espesor	Rango kN/m ²	
		≤ 0,15	≤ 0,30
≤ 500	≥ 12,5 mm	700	-
550	≥ 15 mm	-	650
600	18 mm	-	600

Maestra omega

Atornillada al forjado
Con tornillos y tacos



Observación Este sistema no ofrece garantías de planeidad en el acabado final debido a las imperfecciones del techo base.

D15.es Knauf Techo fijo

Constitución, montaje, tratamiento de juntas y acabados



Constitución

El techo fijo Knauf está constituido por placas Knauf que van atornilladas a una estructura metálica que a su vez va sujeta al techo directamente con fijaciones.

Es posible la instalación de placas impregnadas

tipo H o cortafuego tipo DF, dependiendo de las prestaciones deseadas.

Se deberá realizar una junta de dilatación bajo cada junta del techo original. Además, se recomienda realizar una junta de control cada 15

m. de techo continuo.

Este techo permite realizar correcciones acústicas del techo original.

La maestra OMEGA es un perfil de acero galvanizado de 0,6 mm. de espesor con una protección.

Montaje

Estructura portante

- Replantar en el techo o forjado las líneas donde irán colocados los perfiles OMEGA. La separación entre perfiles no debe exceder de lo indicado en la tabla.
- Sobre la línea de los perfiles replantar la posición de las fijaciones.
- Colocar los perfiles OMEGA y fijarlos al techo

con fijaciones adecuadas.

- Si fuese necesario prolongar los perfiles, el punto de solape, se contrapeará cada dos perfiles consecutivos.
- No deben fijarse los perfiles a los tabiques directamente en la zona de encuentro con éstos. Utilizar en esta zona una banda de dilatación o silicona

acrílica.

- En el caso en que los perfiles deban instalarse sobre vigas o rastreles, la separación máxima de estos no debe exceder nunca los 650 mm. En caso contrario, será necesaria la instalación de una estructura auxiliar que mantenga esta distancia.

Instalación de placas, tratamiento de juntas y acabados

Instalación de las placas

Colocar las placas en la parte inferior de la estructura, perpendiculares a los perfiles, alternando las juntas de testa de las placas y atornillarlas a los mismos cada 170 mm. con tornillos autoperforantes KNAUF.

Tratamiento de juntas

El tratamiento de juntas puede ser realizado con o sin cinta.

Tratamiento de juntas con cinta

En éste caso, se dará una mano de pasta de juntas (Fugenfüller Leicht o Jointfiller), y se sentará la cinta sobre ésta, planchándola con la espátula. Una vez seca (ver tiempos de secado en hojas técnicas de pastas), se procederá a dar una segunda mano de pasta y una tercera de acabado. Con la misma pasta se plastecen las cabezas de los tornillos y se deberá lijar suavemente la superficie. En las juntas de testa, es necesario un mayor tendido para disimular el grosor de la cinta.

Tratamiento de juntas sin cinta

En el segundo caso (juntas sin cinta) se deberán prever placas con borde en cuarto de círculo CC,

para realizar el tratamiento de juntas con Uniflott.

Las testas, se deberán biselar y humedecerlos inmediatamente antes de aplicar Uniflott. En los encuentros con los tabiques, se debe pegar una banda adhesiva de modo que el Uniflott no se adhiera a los mismos, forzando de ese modo una junta de dilatación. Cuando se utilicen dos placas superpuestas, se deberá rellenar las juntas de ambas.

No se recomienda realizar tratamientos de juntas con temperaturas inferiores a 10°C. ni superiores a 35°C.

Acabados

Antes de pintar o emplastecer la superficie, se recomienda una capa de Imprimación PYL Pintura Knauf.

Las placas Knauf pueden recibir los siguientes acabados:

- **Revestidos:** Papel, textil o PVC. Utilizar siempre pegamento en base a celulosa metilica. Dejar airear bien hasta secar.
- **Pinturas:** Dispersiones plásticas lavables, dispersiones con base de cuarzo, pinturas de colores, pinturas al óleo, lacas opacas,

pinturas con resinas, pinturas con base de álcalis, resinas de polímeros, lacas poliuretanas y lacas epóxicas.

- **Enlucidos:** Del tipo estructurado o liso en capas finas; plastecidos en base de yeso, o enlucidos minerales (cuando las juntas estén encintadas).
- **Silicatos de dispersión coloreados:** Según recomendaciones de cada fabricante.

No se recomienda pintar con cal, silicato de potasa y pinturas con silicatos. Ciertas dispersiones con silicatos, se podrían utilizar con la recomendación expresa del fabricante.

Puede ocurrir que, después de estar las placas expuestas directamente a los rayos de luz solar durante algún tiempo, adquieran un color amarillento (Oxidación), lo cual dificulta a la hora de pintar, ya que las manchas se transparentan. Si ha ocurrido esto, se sugiere consultar con fabricantes de pinturas acerca de imprimaciones adecuadas. Para evitar que esto ocurra, se recomienda dar una imprimación pigmentada a las placas que van a estar durante mucho tiempo expuestas.

Knauf

Teléfono de contacto:

► Tel.: 902 440 460

► Fax: 91 766 13 35

► www.knauf.es

Sistemas de Construcción en Seco Avda. Manoteras, 10 - Edificio C, 28050 Madrid

El coste de la llamada es de 0,0833 €/min. durante el primer minuto y 0,0673 €/min. los restantes, llamando desde un teléfono fijo desde España. Las llamadas desde un móvil o internacionales, son las fijadas por el operador.



Todos los derechos reservados. Prohibida la reproducción total o parcial, sin la autorización de Knauf GmbH España. Garantizamos la calidad de nuestros productos. Los datos técnicos, físicos y demás propiedades consignados en esta hoja técnica, son resultado de nuestra experiencia utilizando sistemas Knauf y todos sus componentes que conforman un sistema integral. Los datos de consumo, cantidades y forma de trabajo, provienen de nuestra experiencia en el montaje, pero se encuentran sujetos a variaciones, que puedan provenir debido a diferentes técnicas de montaje, etc. Por la dificultad que entraña, no ha sido posible tener en cuenta todas las normas de la edificación, reglas, decretos y demás escritos que pudieran afectar al sistema. Cualquier cambio en las condiciones de montaje, utilización de otro tipo de material o variación con relación a las condiciones bajo las cuales ha sido ensayado el sistema, puede alterar su comportamiento y en este caso, Knauf no se hace responsable del resultado de las consecuencias del mismo.

D15.es/esp./05.12/ES
Código: 0102020514

Las características constructivas, estáticas y físicas de los sistemas Knauf, solamente pueden ser conseguidas y garantizadas, utilizando materiales comercializados por Knauf y siguiendo las indicaciones de montaje de nuestras hojas técnicas.